

پیشرفت ماشین‌های کشفاب،

گامی نو در پاسخگویی به نیاز بازار مصرف و مد

چکیده:

صنعت کشفاب کمتر از سایر بخش‌های نساجی از رکود اقتصادی پیش آمده متضرر گشته است. صنعتگران این حوزه، تولید پارچه‌های کشفاب در بازار چین را که طیف کیفی آنها از متوسط تا مرغوب تغییر می‌کند به فال نیک گرفته اند. به واسطه‌ی افزایش تعداد خانواده‌های مرفه چینی در سال‌های گذشته، محصولات کشفاب محبوبیت بیشتری در میان جمعیت فراوان این کشور کسب کرده اند. با توجه به صادرات ضعیف موجود، اکثر تولیدکنندگان پوشاک و منسوجات، بازار چین را هدف قراردادده تا بتوانند تقاضای کاهش یافته از سوی اروپا و آمریکای شمالی را جبران کنند.

به نقل از صنعتگران این حرفه در نمایشگاه ماشین آلات Shanghi tex که در سال ۲۰۰۹ و در ماه ژوئن برگزار شد، صادرات ضعیف کالاهای کشفاب چینی، تا حدی توسط بازار فروش داخلی جبران گردیده است. تغییر ماشین آلات دستی به الکترونیک نیز می‌تواند گامی مثبت در این زمینه تلقی گردد.

به علاوه، تعدادی از مصرف‌کنندگان آسیایی نیز به سیستم‌های با فن آوری بالا جهت تولید پارچه‌های کشفاب مرغوب علاقمند شده اند که از این بین می‌توان به مدیر بازرگانی ماشین آلات کشفابی Tayu در نمایشگاه مذکور، اشاره نمود.

احساس فشار از سوی خرده فروشان اروپایی و آمریکایی

بازارهای خرده فروشی اقتصادهای پیشرفته که بازار تولیدی محصولات کشفاب سرتاسر جهان را در دست دارند، بیشتر تحت تاثیر آشفستگی مالی قرار گرفتند. به نقل از Shima Seiki، یکی از تولیدکنندگان ژاپنی ماشین‌های تخت باف، ایتالیا تنها کشور اروپایی مطرح می‌باشد که فروش تولیدات آن با کسب سود همراه بوده است. با توجه به آنکه بازار مصرف ایتالیا بسیار تحت تاثیر رنگ و طراحی‌های جدید می‌باشد، Shima Seiki در گزارش سه ماهه‌ی دوم سال ۲۰۰۹ اظهار امیدواری کرده است که جدیدترین سیستم تولیدی شرکتش (ماشین MACH۲) با تقاضای رو به رشدی از سوی این کشور مواجه گردد. این ماشین قابلیت تولید انواع کالاهای کشفاب را دارا می‌باشد.

به طور کلی، بازار اروپا در امتداد دو قطب تولید انبوه و محصولات ویژه حرکت می‌کند. کالاهای ویژه نیز، اغلب در داخل اروپا به خصوص در ایتالیا و اروپای شرقی جهت نیل به هزینه‌های تولیدی کمتر، تولید می‌گردند. از سوی دیگر، بازار تولید انبوه محصولات، بیشتر در میان بازار کشورهای در حال توسعه‌ی سرتاسر آسیا و سایر نقاط جهان رواج دارد.

ایالات متحده که بزرگترین بازار پوشاک کشفاب جهان را با فروش بیش از یک میلیارد واحد کالا در اختیار دارد، به واسطه‌ی رخداد بحران‌های مالی پی در پی در جهان، بسیار صدمه دیده و متضرر گشته است. مضاف بر این، اقتصاددانان بر این باورند که اقتصاد ایالات متحده بدترین روزهای خود را سپری نموده و مصرف‌کنندگان نسبت به خرج سرمایه‌ی خود بسیار محتاطانه عمل می‌کنند. از منظر جو کنونی بازار صادرات، تولید کنندگان ماشین آلات نساجی دانش

فنی خود را جهت پاسخگویی بهتر به نیاز امروز بازار از لحاظ کیفیت، قیمت، کارایی و... توسعه و بهبود داده اند.

همچنین ارتقای سیستم‌های دستی غیر اتوماتیک به سیستم‌های کشفاب کامپیوتری که به منظور کاهش هزینه‌های انسانی و بهبود کیفیت انجام گرفته است، رواج زیادی پیدا کرده اند.

به علاوه، ماشین‌های جوراب بافی و ماشین‌هایی که توانایی تولید پوشاک بدون دوخت را دارا می‌باشند، محبوبیت بیشتری کسب نموده اند. از این میان، کالاهای بدون دوخت مانند جوراب شلواری، زیرپوش‌ها و لباسهای ورزشی بر روی سیستم جدید شرکت (DJ۴۲EL) قابل بافت می‌باشند. شرکت مذکور پتانسیل زیادی در زمینه‌ی تولید محصولات بدون دوخت داشته و بخش اعظم مهارت، کوشش و دقت خود را صرف پرداختن به این حوزه نموده است. ضمناً Santoni نیز یکی دیگر از تولید کنندگان ماشین آلات نساجی است که توجه خود را به تولید این نوع پوشاک معطوف داشته و مشتریان آن آدیداس، مارکز اند اسپنسر، تامی هیلفیگر و ویکتوریا سیکرت می‌باشند.

از سوی دیگر، شرکت Stoll تعدادی نمونه را با تأکید بر سوددهی بالا، روانه‌ی بازار کرده است.

همانطور که می‌دانیم، طرح بافت یکی از عوامل تعیین کننده در صنعت کشفاب بوده و این شرکت به این پارامتر مهم پرداخته و در آوریل سال ۲۰۰۹، نمایشگاه مد و تکنولوژی Stoll را در مکانی به مساحت ۱۵۰۲۰۰ متر مربع، در نیویورک آمریکا برگزار نمود. در این نمایشگاه خدماتی مانند نمونه گیری پیش الگو و بازاریابی نخ ارائه می‌شد.



میزان تولید و تشخیص تکرارهای طولی را دارا می‌باشد. با توجه به کالاهای صنعتی، یکی از پارچه‌هایی که امکان بافت آن بر روی این ماشین آلات فراهم بوده و بسیار نیز مورد توجه و معروف است، پارچه‌ی spacer (سه بعدی) می‌باشد که اساساً از دو پارچه‌ی مجزا تشکیل یافته که توسط یک رشته‌ی بافته شده با استحکامی معین به یکدیگر متصل گشته و بدین ترتیب، دو پارچه با فاصله‌ی معینی از یکدیگر قرار می‌گیرند. ساختار مذکور حجمی بوده و به واسطه‌ی خاصیت جذب فشار، الاستیسیته‌ی زیادی تحت فشار دارد. به نقل از شرکت سازنده، کالاهای سه بعدی متنوعی می‌توانند توسط برنامه ریزی الکترونیک این سیستم تولید گردند.

سیلندرهاى Groz-Beckert، تأمین بیشترین دقت ممکن

سیلندرهاى تولیدی شرکت Groz-Beckert این امکان را فراهم نموده تا از طیف وسیعی از سوزن‌ها استفاده شده، تا یک سیستم ایده آل کشف قابل اطمینان تولید شود. به نقل از این شرکت، کیفیت بالای سیلندرها و اجزاء، دوام و پایداری ماشین‌های گردباف را تضمین نموده و به آنها اجازه‌ی کار با پتانسیل کامل را می‌دهد. همچنین شرکت مذکور به المان‌های جداگانه جهت ساده سازی گردش کار و بهبود ظرفیت بهره برداری از تولید، اهمیت ویژه‌ای می‌دهد.

عموماً مجموعه‌ی ۶۰ هزارتایی از سیلندرهاى گرد و حدوداً تعداد ۵۰۰۰۰ سوزن در بخش‌های گوناگون سیستم جهت تولید منسوجات پیشنهاد شده است. قطر استاندارد سیلندرها بین ۶۰ الی ۷۰ اینچ بوده و ضخامت سوزنها نیز از ۰/۲۱ میلی‌متر در گیج ۶۸ شروع شده که این طیف وسیع، تنوع محصولات تولیدی این نوع ماشین آلات را تأیید می‌نماید.

پوشاک بدون دوخت، کاری از سیستم جدید شرکت Karl Mayer

سیستم جدید راشل دو میله سوزن کم عرض (یعنی ۴/۲ (EL) DJ با قطر ۴۴ اینچ) توانایی تولید کالاهای بدون دوخت، از جوراب شلواری و جوراب‌های ساق بلند تا زیرپوش‌ها و آلبسه ورزشی را دارا می‌باشد. پرده برداری از این ماشین در ژوئن ۲۰۰۹ نمایشگاه ShanghaiTex، رضایت همگان را از هر دو جنبه‌ی قیمت و کارایی تأمین نمود. گیج این ماشین از ۲۴ تا ۲۸ تغییر کرده و تعداد شانه‌های راهنمای زمینه نیز در این ماشین، بیشتر است. به علاوه این ماشین قابلیت افزودن شانه‌ی راهنمای الکترونیک را نیز داشته که این امکان، تولید محصولات متنوعی را میسر می‌سازد. هدایت الکترونیک شانه‌ها نیز، انعطاف پذیری زیادی را فراهم می‌کند. مضاف بر این، تکرارهای طولی نیز روی این سیستم قابل بافت می‌باشند.

بخش جدید دیگری که در این ماشین تعبیه شده است، سیستم ژاکارد با دو شانه‌ی راهنما و نیز استفاده از تکنولوژی Piezo جهت کنترل سوزن‌های ژاکارد است.

همچنین کنترل باز شدن چله نیز به طور اتوماتیک بوده که امکان تولید محصولات با کیفیت مناسب، پوشاک بدون دوخت و طرح‌های ژاکارد را فراهم می‌نماید.

در زمینه‌ی ماشین آلات گردباف، شرکت Mayer & Cie و سایر تولیدکنندگان این نوع ماشین‌ها، سیستم‌های جدیدی را روانه‌ی بازار کرده‌اند که بخش‌های مختلف بازار را نظیر تولید لایی‌های تشک، با یکدیگر پیوند می‌داد.

از سوی دیگر تولیدکنندگان ماشین آلات کشفایی در آسیا نیز با انجام یک سری فعالیت‌های تحقیقاتی و وارد کردن بعضی از اجزا و قطعات ماشین آلات، به رشد و گسترش فعالیت خود می‌پردازند. به عنوان مثال، سیلندر ماشین یکروسیلندر جدید دارای چهار مسیر بادامکی می‌باشد که تولید شرکت Toyu (مدل GT-TY-S۳۲) و ساخت شرکت Groz-Beckert KG می‌باشد.

ماشین مذکور با این نوع سیلندر، قادر به تولید پارچه‌ی یکروسیلندر با ساختار دو یا چهارسوزن می‌باشد.

علاوه بر تولید پارچه‌هایی با طیف وزنی مختلف جهت حوزه‌های متنوع پوشاک، سیستم جدید قادر به شیفته جهت تولید محصولات Three-Thread Fleece نیز می‌باشد. به نقل از این شرکت، سرعت ۳۵ دور در متر و قطر ۳۰ اینچ از اقبال بیشتری در میان مشتریان برخوردار می‌باشند.

به طور خلاصه، پیش بینی می‌شود که در آینده و همگام با توسعه‌ی ماشین آلات، سلیقه‌ی مصرف کنندگان و نوع مصرف نهایی نیز دستخوش تغییر گردد. به عنوان مثال، Shima Seiki، مدل تجاری و ابتکاری Ordermade را معرفی نموده است. به گفته‌ی وی، این مدل موجب فروش بیشتر محصولات کشفاف فروشگاهی خواهد شد.

تولیدکنندگان حوزه‌ی کشفاف

کالاهای دورو و ماشین جدید Comez

Comez (تولیدکننده‌ی تکنولوژی پیشرفته‌ی پارچه‌های کم عرض در ایتالیا) ماشین حلقوی تار الکترونیک جدیدی را به همراه دو میله سوزن، جهت تولید طیف وسیعی از کالاهای روانه‌ی بازار نموده است. با در اختیار داشتن ۲ میله سوزن و شانه‌های راهنمای طراحی، می‌توان کالاهای دورویی تولید نمود که هر دو طرف پارچه ساختار و ویژگی‌های یکسانی داشته باشند. کاربرد این نوع محصولات شامل توری بافی جهت تجهیزات ورزشی، نوارهایی مقاوم از آلیافی مخصوص، نوارها و پارچه‌های مورد استفاده در ژئوتسکتایل‌ها، تودوزی اتومبیل و بخش‌های ساختمانی و صنعتی می‌شود. از مصارف پزشکی این محصولات نیز می‌توان به بانداژهای فوری و زیرپوش‌های یک بار مصرف اشاره نمود. به علاوه، این تولیدات در پوشاک زنانه، جوراب‌های ساق بلند توری و جوراب شلواری‌ها نیز کاربرد دارند.

این ماشین (Comez DNB/EL-۱۲۷۰) دارای عرض کاری ۱۷۲۰ میلی‌متر بوده و از گیج ۵ الی ۱۸ (mm) تولید می‌گردد.

علاوه بر این، از سوزن‌های زبانه دار در این ماشین استفاده شده که قابلیت تولید با هر نمره نخ را دارا می‌باشند. این سیستم به ۱۲ شانه‌ی راهنمای طراحی مجهز شده که کنترل الکترونیک داشته و قرار گرفتن سینک‌های ناک اور در ماشین نیز، می‌تواند به دلخواه صورت گیرد. ضمناً این سیستم یک واحد کنترل داده نیز داشته که وظیفه‌ی کنترل عملکرد ماشین، تعیین